**დანართიN1**

რიცეულაჰესი #1-ის ძალოვანი ტრანსფორმატორი TY-3200/35

ჩასატარებელი სამუშაოების მოცულობა

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| # | სამუშაოს დასახელება | შემსრულებელი | შენიშვნა |
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1. | მოსამზადებელი სამუშაოები (ტექნიკის; ტექნოლოგიური და ა.შ. მოწყობილობების სარემონტო მოედანზე განთავსება). | მოწვეული ორგანიზაცია |  |
| 2. | ტრანსფორმატორის განსალტვა დაბალი და მაღალი მხრიდან. | მოწვეული ორგანიზაცია |  |
| 3. | ტრანსფორმატორის ელექტრული გაზომვები შეკეთებამდე (ნორმების შესაბამისად). | მოწვეული ორგანიზაცია | დამკვეთთან შეთანხმებით |
| 4. | ზეთის ქიმიური და ელექტრული ანალიზების გაკეთება (ავზი; შემყვანები; ნორმების შესაბამისად). | მოწვეული ორგანიზაცია | დამკვეთთან შეთანხმებით |
| 5. | ტრანსფორმატორიდან ზეთის ჩამოშვება სპეციალურ ავზში (სრულად ან ნაწილობრივ სამუშაოებიდან გამომდინარე, დამკვეთთან შეთანხმებით). | მოწვეული ორგანიზაცია | სატრანსფორმატორო ზეთის სრული წონა 5000 კგ. |
| 6. | ტრანსფორმატორის სილიკოგელის შეცვლა. | მოწვეული ორგანიზაცია |  |
| 7. | ტრანსფორმატორის ადსორბერების რევიზია (ვენტილებისა და საფენების შეცვლა). | მოწვეული ორგანიზაცია |  |
| 8. | მაღალი და დაბალი ძაბვის შემყვანების დემონტაჟი. | მოწვეული ორგანიზაცია |  |
| 9. | ტრანსფორმატორის ჰერმეტულად დახურვა (საიზოლაციო მახასიათებლების გაუარესების თავიდან ასაცილების მიზნით). | მოწვეული ორგანიზაცია |  |
| 10. | მაღალი და დაბალი ძაბვის შემყვანების რევიზია-რემონტი დეფექტური ნაწილების შეცვლა ახლით (ნორმატიული დოკუმენტაციის შესაბამისად). | მოწვეული ორგანიზაცია |  |
| 11. | მაღალი და დაბალი ძაბვის შემყვანების ჰერმეტულობის აღდგენა და ზეთის ჟონვების დეფექტის აღმოფხვრა (ნორმატიული დოკუმენტაციის შესაბამისად). | მოწვეული ორგანიზაცია |  |
| 12. | მაღალი ძაბვის შემყვანების ელექტრული და ჰიდრავლიკური გამოცდა (ნორმების შესაბამისად). | მოწვეული ორგანიზაცია | დამკვეთთან შეთანხმებით |
| 13. | ტრანსფორმატორიდან ჩამოშვებული ზეთის დამუშავება სადეგაზაციო მოწყობილობით. | მოწვეული ორგანიზაცია |  |
| 14. | მაღალი და დაბალი ძაბვის შემყვანების ფლიანეცებზე ახალი ზეთმედეგი რეზინის საფენის მონტაჟი. | მოწვეული ორგანიზაცია |  |
| 15. | მაღალი და დაბალი ძაბვის შემყვანების მონტაჟი. | მოწვეული ორგანიზაცია |  |
| 16. | ტრანსფორმატორში და შემყვანებში დამუშავებული ზეთის ჩასხმა (ნორმატიული დოკუმენტაციის შესაბამისად). | მოწვეული ორგანიზაცია |  |
| 17. | ტრანსფორმატორის და მისის სასალტო ბოგირის გარსაცმების შეღებვა წარწერების გაკეთება. | მოწვეული ორგანიზაცია | ღია რუხი ფერის საღებავი |
| 18. | ტრანსფორმატორის, შეკეთების შემდგომი, ელექტრული გაზომვები (ნორმების შესაბამისად). | მოწვეული ორგანიზაცია | დამკვეთთან შეთანხმებით |
| 19. | ზეთის ქიმიური და ელექტრული ანალიზების გაკეთება, შეკეთების შემდგომი (ნორმების შესაბამისად). | მოწვეული ორგანიზაცია | დამკვეთთან შეთანხმებით |
| 20. | მაღალი ძაბვის შემყვანებში ზეთის წნევის გასწორება მახასიეთებლის შესაბამისად. | მოწვეული ორგანიზაცია |  |
| 21. | მაღალი ძაბვის შემყვანების გამოცდა 72სთ-ის განმავლობაში (მუშა წნევის ქვეშ). | მოწვეული ორგანიზაცია |  |
| 22. | ტრანსფორმატორის მოსალტვა. | დამკვეთი |  |
| 23. | სამუშაო ადგილის დალაგება (ტექნიკის; ტექნოლოგიური და ა.შ. მოწყობილობების სარემონტო მოედანიდან გაყვანა). | მოწვეული ორგანიზაცია |  |
| 24. | შესრულებულ სამუშაოებზე ტექნიკური დოკუმენტაციის შედგენა | მოწვეული ორგანიზაცია |  |

შენიშვნა:

1. მიღება-ჩაბარების აქტის გაფორმებიდან 1 წლის განმავლობაში შესრულებულ სამუშაოზე უნდა ვრცელდებოდეს საგარანტიო პირობები.
2. სარემონტო სამუშაოებისთვის საჭირო მასალები (სატრანსფორმატორო ზეთი; ზეთმედეგი რეზინები და საფენები, საღებავი და ა.შ.) უნდა უზრუნვეყოს მოწვეულმა ორგანიზაციამ.
3. ტრანსფორმატორში ასხია ВГ მარკის სატრანსფორმატორო ზეთი.
4. შეკეთების პროცესში ტრანსფორმატორის და სატრანსფორმატორო ზეთის ელ. პარამეტრების გაუარესების (საიზოლაციო მახასიეთებელი და ა.შ.) შემთხვევაში ნორმებთან მიმართებაში, მოწვეული ორგანიზაცია ატარებს აღდგენით სამუშაოებს საკუთარი ხარჯებით.

სადგურის ხელმძღვანელი:

599881171