**Техническое задание на монтажные работы кабельных коммуникаций установки фильтрации проекта «Сухие хвосты»**

Тбилиси 2025

1. **общие данные**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1 | Основание для работ | Проект Сухие Хвосты, обогатительная фабрика Маднеули |
| 2 | Вид работ | Новое строительство |
| 3 | Организация-заказчик, юридический и почтовый адрес | АО RMG Copper, Грузия, Болнийский район, п. Казрети |
| 4 | Наименование объекта | Отделение фильтрации хвостов |
| 5 | Код проекта | P23/1 Dry tailings |
| 6 | Местонахождение объекта проектирования | АО RMG Copper, Грузия, Болнийский район, п. Казрети |
| 7 | Сроки предоставлени услуги | 2025 г. |
| **Общие требования к монтажным работам:** | | |
| 8 | Работы должны быть выполнены в соответствии с заданием выданным Заказчиком, согласно раздела 001-РД-ЭМ2, под руководством Инженера – энергетика департамента производственных проектов АО RMG Copper | |
| 9 | Материалы | Марки стали, болтов, гаек применять в соответствии со спецификациями разддела КМ |
| 10 | Сварка | Сварные материалы применять в соответствии с табл.55 приложения 2 СП16.133330.2017.  Монтажные швы выполнять ручной электродуговой сваркой |
| 11 | Окраска | Все металлоконструкции окрасить эпоксидным грунтом ТРИОКОР МАСТИК 4500 толщиной 100мкм. Допускается аналог по согласованию с Заказчиком |
| 12 | Требования к монтажу кабельных лотков | Крепление лотка с шагом не более 1000мм |
| 13 | Требования к качеству работ | Поверхности металлоконструкций должны быть ровными, без вмятин и заусениц, острые края  закруглены, кромки в местах кислородной и дуговой резки очищены от шлака и механически  обработаны.  Сварные швы должны быть хорошо зачищены, иметь гладкую поверхность без наплывов с  плавным переходом к основному металлу.  Подготовка поверхностей стальных конструкций перед окраской должна соответствовать  трем степеням очистки от окислов и трем степеням обезжиривания. Металлоконструкции  окрасить следующим составом: 2 слоя эмали ПФ-115 по слою грунтовки ГФ 021. Общая толщина  лакокрасочного покрытия должна быть не менее 55мкм.  Монтажные швы после сварки, а также нарушенные участки покрытия должны быть тщательно  зачищены и окрашены вышеперечисленным составом. |

1. **Условия гарантийного срока**

Гарантийный срок не менее 12 месяцев с даты окончания приёмочных испытаний и пуска в эксплуатацию.

1. **сроки реализации**

Период реализации проекта с 07.2025 по 08.2025

1. **Дополнительные Требования**

3.1. Все работы проводить согласно НТД и действующих правил по охране труда Грузии;

3.2. Подрядчик обязуется выполнять работы в спец.одежде с использованием защитных касок, исправным ручны, электро- и пневмоинструментом;

3.3. В случае возникновения дополнительных запросов, добавления количества оборудования по инициативе операционного блока, данные работы должны быть согласованы с руководством АО RMG Copper и оформлены дополнительным соглашением с сохранением единичным расценок первоначального инвойса;

**Привлечение субподрядчиков**

Не допускается

1. **Условия оплаты**

Необходимо согласовать с отделом закупок и департаментом производственных проектов АО RMG Copper

1. **Приложения**

Приложение 001-РД-ЭМ2, КМ, СЗ1, СЗ, 001-РД-ЭС-УФ (стр. 5 – 6)

**Разработал:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Инженер-электрик |  | В. Костылев |