**ტექნიკური დავალება**

**სს „RMG GROUP“0ს „მშრალი კუდების“ პროექტის ფილტრაციის ბლოკის საკაბელო კომუნიკაციების სამონტაჟო სამუშაოებზე**

|  |  |
| --- | --- |
|  |   |

თბილისი 2025

1. **ზოდაგი მონაცემები**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1 | საფუძველი | პროექტი მშრალი კუდსაცავი, მადნეულის გ/ფაბრიკა |
| 2 | სამუშაოების სახეობა | ახალი მშენებლობა |
| 3 | დამკვეთი-ორგანიზაცია, იურიდიული და საფოსტო მისამართი | სს RMG Copper, საქართველო, ბოლნისის რაიონი, დაბა კაზრეთი |
| 4 | ობიექტის დასახელება | კუდების ფილტრაციის განყოფილება |
| 5 | პროექტის კოდი | P23/1 Dry tailings |
| 6 | დასაპროექტებელი ობიექტის ადგილმდებარეობა | სს RMG Copper, საქართველო, ბოლნისის რაიონი, დაბა კაზრეთი |
| 7 | მომსახურების წარდგენის ვადა | 2025 წ. |
| **ზოგადი მოთხოვნები სამონტაჟო სამუშაოებისადმი** |
| 8 | სამუშაოები უნდა შესრულდეს მომხმარებლის მიერ გაცემული დავალების შესაბამისად, 001-РД-ЭМ2 მუხლის შესაბამისად, RMG Copper-ის საწარმოო პროექტების დეპარტამენტის ენერგეტიკოსის ზედამხედველობით. |
| 9 | მასალები | ფოლადის მარკა, ჭანჭიკი, ქანჩი გამოიყენება სპეციფიკაციის მიხედვით КМ ნაიწილის მიხედვით |
| 10 | შედუღება | შედუღებული მასალები უნდა იქნას გამოყენებული СП16.133330.2017-ის დანართი 2-ის ცხრილის 55-ე შესაბამისად.სამონტაჟო ნაკერები უნდა შესრულდეს ხელით ელექტრორკალური შედუღების გამოყენებით. |
| 11 | შეღებვა | ყველა ლითონის კონსტრუქცია უნდა შეიღებოს ეპოქსიდური გრუნტით ТРИОКОР МАСТИК 4500, 100 მიკრონის სისქით. ანალოგის გამოყენება დასაშვებია დამკვეთთან შეთანხმებით. |
| 12 | სამუშაოს ხარისხისადმი მოთხოვნები |  ლითონის კონსტრუქციების ზედაპირები უნდა იყოს გლუვი, ჩაღრმავებებისა და ბურუსების გარეშე, ბასრი კიდეები უნდა იყოს მომრგვალებული, ჟანგბადის და რკალის ჭრის ადგილებში კიდეები უნდა გაიწმინდოს წიდისგან და მექანიკურად დამუშავდეს. შედუღებული ნაკერები კარგად უნდა გაიწმინდოს, ჰქონდეს გლუვი ზედაპირი ბურუსების გარეშე და გლუვი გადასვლა საბაზო ლითონზე.ფოლადის კონსტრუქციის ზედაპირების მომზადება შეღებვამდე უნდა შეესაბამებოდეს ოქსიდებისგან გაწმენდის სამ ხარისხსს და ცხიმის დაცლის სამ ხარისხსს..ლითონის კონსტრუქციები უნდა შეიღებოს შემდეგი შემადგენლობით: მინანქრის 2 ფენა ПФ-115 გრუნტის ფენაზე ГФ 021. საღებავის საფარის საერთო სისქე უნდა იყოს მინიმუმ 55 მიკრონი.შედუღების შემდეგ შეკრების ნაკერები, ასევე საფარის დაზიანებული ადგილები, ფრთხილად უნდა გაიწმინდოს და შეიღებოს ზემოაღნიშნული შემადგენლობით. |

1. **გარანტიის პირობები**

 გარანტიის პერიოდი არანაკლებ 12 თვე მიღების ტესტების დასრულებისა და ექსპლუატაციაში გაშვების დღიდან.

1. **რეალიზაციის ვადები**

 პროექტის რეალიზაციის პერიოდია 07.2025-დან 08.2025-მდე.

1. **დამატებითი მოთხობნები**

3.1. ყველა სამუშაო უნდა შესრულდეს НТД -ისა და საქართველოს მოქმედი შრომის დაცვის რეგულაციების შესაბამისად;

3.2. კონტრაქტორი იღებს ვალდებულებას, შეასრულოს სამუშაოები სპეციალურ ტანსაცმელში, დამცავი ჩაფხუტის, ასევე სამუშაო ხელის, ელექტრო და პნევმატური ხელსაწყოების გამოყენებით;

3.3. დამატებითი მოთხოვნების შემთხვევაში, აღჭურვილობის რაოდენობის დამატების შემთხვევაში, მოქმედი ერთეულის ინიციატივით, ეს სამუშაოები უნდა შეთანხმდეს RMG Copper-ის მენეჯმენტთან და ფორმალიზდეს დამატებითი შეთანხმებით, თავდაპირველი ინვოისის ერთეულის ფასების შენარჩუნებით;

**ქვეკონტრაქტორის ჩართულობა**

არ დაიშვება

1. **გადახდის პირობები**

აუცილებელად უნდა შეთანხმდეს RMG Copper-ის შესყიდვების განყოფილებასთან და საწარმოო პროექტების დეპარტამენტთან.

1. **დანართები**

დანართები001-РД-ЭМ2, СЗ1, СЗ, 001-РД-ЭС-УФ

**შემუშავებულია:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| ინჟინერ-ენერგეტიკოსი |  | ვ.კოსტილევი |