**Техническое задание на монтажные работы наружного электроосвещения установки фильтрации отвальных хвостов проекта «Сухие хвосты»**

**АО «RMG GROUP»**

|  |  |
| --- | --- |
| **СОГЛАСОВАНО:**  Руководитель проекта  «Сухое хвостохранилище»  АО «RMG Group»  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ А. Патракеев  «\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2025 г. | **УТВЕРЖДАЮ:**  Управляющий директор  по производственным проектам  АО «RMG Group»  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ А. Немокаев  «\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2025 г. |

Тбилиси 2025

1. **общие данные**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1 | Основание для работ | Проект Сухие Хвосты, обогатительная фабрика Маднеули |
| 2 | Вид работ | Новое строительство |
| 3 | Организация-заказчик, юридический и почтовый адрес | АО RMG Copper, Грузия, Болнийский район, п. Казрети |
| 4 | Наименование объекта | Отделение фильтрации хвостов |
| 5 | Код проекта | P23/1 Dry tailings |
| 6 | Местонахождение объекта проектирования | АО RMG Copper, Грузия, Болнийский район, п. Казрети |
| 7 | Сроки предоставлени услуги | 2025 г. |
| **Общие требования к монтажным работам:** | | |
| 8 | Работы должны быть выполнены в соответствии с заданием выданным Заказчиком, согласно разделов 001-РД-ЭН1-П, 001-РД-ЭН2-П, 001-РД-ЭН-П под руководством Инженера – энергетика департамента производственных проектов АО RMG Copper | |
| 9 | Требования к монтажу опор | Крепление железобетонных стоек опор предусмотрено в пробуренные котлованы диаметром 350-450мм глубиной 3,0м для СВ105-5. Опоры установить на расстоянии 1м от дорожного покрытия. Засыпка пазух котлованов опор предусмотрено в проекте бетонированием. Заказ бетона предусмотреть в зоне ответственности подрядчика. Марка бетона согласно разделов, обозначенных в пунтке 8. |
| 10 | Требования к земляным работы | Выполнить согласно разделов, указанных в пункте 8 |
| 11 | Требования к монтажу оборудования | Концы проводов и кабелей, присоединяемые к электротехническому оборудованию, а также в местах соединения должны иметь запас по длине, достаточный для повторного присоединения в случае их обрыва. Вводы проводов и кабелей в аппараты должны быть защищены от повреждений и соответствовать проектному классу защиты. Электрические соединения должны иметь надежный контакт и не подвергаться сверхнормативному нагреву |
| 12 | Требования к эстетике монтажа | Положение стоек опор, кронштейнов, светильников должно быть единообразным с тем, чтобы не нарушалась стройность восприятия опор со светильниками в дневное время угол отклонения от вертикали не более 5 градусов |
| 13 | Требования к качеству работ | Поверхности металлоконструкций должны быть ровными, без вмятин и заусениц, острые края  закруглены, кромки в местах кислородной и дуговой резки очищены от шлака и механически  обработаны.  Сварные швы должны быть хорошо зачищены, иметь гладкую поверхность без наплывов с  плавным переходом к основному металлу.  Подготовка поверхностей стальных конструкций перед окраской должна соответствовать  трем степеням очистки от окислов и трем степеням обезжиривания. Металлоконструкции  окрасить следующим составом: 2 слоя эмали ПФ-115 по слою грунтовки ГФ 021. Общая толщина  лакокрасочного покрытия должна быть не менее 55мкм.  Монтажные швы после сварки, а также нарушенные участки покрытия должны быть тщательно  зачищены и окрашены вышеперечисленным составом. Металлические опоры, кронштейны должны быть чистыми, не иметь видимых  разрушений, иметь сплошное качественное защитное антикоррозийное покрытие, без  видимых дефектов и очагов коррозии, железобетонные опоры не должны иметь сколов и  трещин, обнажающих ар  матуру, на дверцах опор должен быть нанесен знак  электрического напряжения.  Надписи на опорах должны быть легко читаемы (номера, нанесенные краской или  с использованием табличек трафаретного типа на стороне, обращенной к проезжей части, цифры должны быть единообразными по размеру и стилю) |
| 14 | Требования к измерениям и наладке | Произвести измерение сопротивления петли фаза – нуль согласно ПУЭ и РД 34.45-51.300-97.  Произвести тестовое включение смонтированного оборудования и устранить замечания в случае обнаружения последних. |

1. **Условия гарантийного срока**

Гарантийный срок не менее 12 месяцев с даты окончания приёмочных испытаний и пуска в эксплуатацию.

1. **сроки реализации**

Период реализации проекта с 09.2025 по 12.2025

1. **Дополнительные Требования**

3.1. Все работы проводить согласно НТД и действующих правил по охране труда Грузии;

3.2. Подрядчик обязуется выполнять работы в спец.одежде с использованием защитных касок, исправным ручны, электро- и пневмоинструментом;

3.3. В случае возникновения дополнительных запросов, добавления количества оборудования по инициативе операционного блока, данные работы должны быть согласованы с руководством АО RMG Copper и оформлены дополнительным соглашением с сохранением единичным расценок первоначального инвойса;

**Привлечение субподрядчиков**

Не допускается

1. **Условия оплаты**

Необходимо согласовать с отделом закупок и департаментом производственных проектов АО RMG Copper

1. **Приложения**

Приложение 001-РД-ЭН1-П, 001-РД-ЭН2-П, 001-РД-ЭН-П

**Разработал:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Инженер-электрик |  | В. Костылев |