|  |  |
| --- | --- |
| **შეთანხმებულია:** «RMG Group»-ის მშრალი კუდსაცავის პროექტის ხელმძღვანელი\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ ა.პატრაკეევ«\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2025 წ. | **დამტკიცებულია:** «RMG Group»-ის საწამოო პროექტების მართვის დირექტორი\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ ა.ნემოკაევ«\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2025 წ.  |

**ტექნიკური დავალება**

**სს «RMG GROUP»-ის პროექტ მშრალი კუდსაცავის სანაყარო კუდების ფილტრაციის გარე ელექტრო განათების სამონტაჟო სამუშაოებზე**

თბილისი 2025

1. **ზოგადი მონაცემები**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1 | სამუშაოების საფუძველი | მადნეულის გ/ფ პროექტი მაშრალი კუდსაცავი |
| 2 | სამუშაოებსი სახეობა | ახალი მშენებლობა |
| 3 | დამკვეთი ორგანიზაცია, იურიდიული და საფოსტო მისამართი | საქართველო, ბოლნისის რაიონი, დაბა კაზრეთი, სს RMG Copper, |
| 4 | ობიექტის დასახელება | ფილტრაციის კუდების განყოფილება |
| 5 | პროექტის კოდი | P23/1 Dry tailings |
| 6 | საპრექტო ობიექტის ადგილმდებარეობა  | საქართველო, ბოლნისის რაიონი, დაბა კაზრეთი, სს RMG Copper, |
| 7 | მომსახურების წარდგენის ვადა | 2025 წ. |
| **ზოგადი მოთხოვნები სამონტაჟო სამუსაოებისადმი:** |
| 8 | სამუშაოები უნდა შესრულდეს დამკვეთის მიერ გაცემული დავალების შესაბამისად, 001-RD-EN1-P, 001-RD-EN2-P, 001-RD-EN-P მუხლების შესაბამისად, RMG Copper-ის საწარმოო პროექტების დეპარტამენტის ენერგეტიკოსის ხელმძღვანელობით. |
| 9 | საყრდენების მონტაჟისადმი მოთხოვნები | რკინაბეტონის საყრდენი ბოძების დამაგრება გათვალისწინებულია SV105-5-ისთვის 350-450 მმ დიამეტრის და 3.0 მ სიღრმის მქონე გაბურღულ ორმოებში. საყრდენები უნდა დამონტაჟდეს გზის ზედაპირიდან 1 მ მანძილზე. პროექტით გათვალისწინებულია საყრდენი ორმოს სინუსების უკუშევსება ბეტონის დაყრით. ბეტონის თანმიმდევრობა გათვალისწინებული უნდა იყოს კონტრაქტორის პასუხისმგებლობის არეალში. ბეტონის კლასი მე-8 პუნქტში მითითებული მონაკვეთების მიხედვით. |
| 10 | მოთხოვნები მიწის სამუშაოებისადმი | შესრულდეს მე-8 პუნქტში მითითებული ნაწილების შესაბამისად |
| 11 | დანადგარების მონტაჟისადმი მოთხოვნები | ელექტრომოწყობილობებთან დაკავშირებული სადენებისა და კაბელების ბოლოებს, ასევე შეერთების წერტილებში, უნდა ჰქონდეთ სიგრძის საკმარისი რეზერვი გაწყვეტის შემთხვევაში ხელახლა შესაერთებლად. მოწყობილობებში სადენებისა და კაბელების შეყვანა უნდა იყოს დაცული დაზიანებისგან და შეესაბამებოდეს საპროექტოს დაცვის კლასს. ელექტრო შეერთებებს უნდა ჰქონდეს საიმედო კონტაქტი და არ უნდა ექვემდებარებოდეს ზედმეტად გაცხელებას. |
| 12 | ინსტალაციის ესთეტიკური მოთხოვნები | საყრდენი ბოძების, კრონშტეინების და ნათურების პოზიცია უნდა იყოს ერთგვაროვანი ისე, რომ დღის განმავლობაში არ დაირღვეს საყრდენების ჰარმონიული აღქმა ნათურებით; ვერტიკალურიდან გადახრის კუთხე არ უნდა აღემატებოდეს 5 გრადუსს. |
| 13 | სამუშაოს ხარისხის მოთხოვნები |  ლითონის კონსტრუქციების ზედაპირები უნდა იყოს გლუვი, ჩაღრმავებებისა და ბურუსების გარეშე, ბასრი კიდეები უნდა იყოს მომრგვალებული, ჟანგბადის და რკალის ჭრის ადგილებში კიდეები უნდა გაიწმინდოს წიდისგან და მექანიკურად დამუშავდეს. შედუღებული ნაკერები კარგად უნდა გაიწმინდოს, ჰქონდეს გლუვი ზედაპირი ბურუსების გარეშე და გლუვი გადასვლა საბაზო ლითონზე.ფოლადის კონსტრუქციების ზედაპირების მომზადება შეღებვამდე უნდა შეესაბამებოდეს ოქსიდებისგან გაწმენდის სამ ხარისხს და ცხიმის მოცილების სამ ხარისხს. ლითონის კონსტრუქციები უნდა შეიღებოს შემდეგი შემადგენლობით: PF-115 მინანქრის 2 ფენა GF 021 პრაიმერის ფენაზე. საღებავის საფარის საერთო სისქე უნდა იყოს მინიმუმ 55 მიკრონი.შედუღების შემდეგ ასაწყობი ნაკერები, ასევე საფარის დაზიანებული ადგილები, ფრთხილად უნდა გაიწმინდოს და შეიღებოს ზემოთ აღნიშნული შემადგენლობით. ლითონის საყრდენები, სამაგრები უნდა იყოს სუფთა, არ უნდა ჰქონდეს ხილული დაზიანება, უნდა ჰქონდეს უწყვეტი მაღალი ხარისხის დამცავი ანტიკოროზიული საფარი, არ უნდა ჰქონდეს ხილული დეფექტები და კოროზიის კერები, რკინაბეტონის საყრდენებს არ უნდა ჰქონდეს ნაპრალები და ბზარები, რომლებიც ავლენს არმატურას, საყრდენ კარებზე უნდა იყოს მიმაგრებული ელექტრული ძაბვის ნიშანი.საყრდენებზე წარწერები ადვილად წასაკითხი უნდა იყოს (რიცხვები დატანილი საღებავით ან ტრაფარეტის ტიპის ფირფიტების გამოყენებით გზისკენ მიმართულ მხარეს, ნომრები უნდა იყოს ერთგვაროვანი ზომითა და სტილით). |
| 14 | გაზომვისა და კორექტირების მოთხოვნები | გაზომეთ ფაზა-ნულოვანი მარყუჟის წინააღმდეგობა ელექტრო ინსტალაციის კოდექსისა და RD 34.45-51.300-97-ის შესაბამისად. ჩაატარეთ დამონტაჟებული აღჭურვილობის სატესტო ჩართვა და აღმოფხვრეთ ნებისმიერი აღმოჩენილი პრობლემა. |

1. **საგარანტიო ვადის პირობები**

 გარანტიის პერიოდი არანაკლებ 12 თვე მიღების ტესტების დასრულებისა და ექსპლუატაციაში გაშვების დღიდან.

1. **რეალიზაციის ვადა**

 პროექტის განხორციელების პერიოდია 2025 წლის სექტემბრიდან 2025 წლის დეკემბრამდე.

1. **დამატებითი მოთხოვნები**

3.1. ყველა სამუშაო უნდა შესრულდეს НТД-ისა და საქართველოს მოქმედი შრომის დაცვის რეგულაციების შესაბამისად;

3.2. კონტრაქტორი იღებს ვალდებულებას, შეასრულოს სამუშაოები სპეციალურ ტანსაცმელში, დამცავი ჩაფხუტის, ასევე სამუშაო ხელის, ელექტრო და პნევმატური ხელსაწყოების გამოყენებით;

3.3. დამატებითი მოთხოვნების შემთხვევაში, აღჭურვილობის რაოდენობის დამატების შემთხვევაში, მოქმედი ერთეულის ინიციატივით, ეს სამუშაოები უნდა შეთანხმდეს RMG Copper-ის მენეჯმენტთან და ფორმალიზდეს დამატებითი შეთანხმებით, თავდაპირველი ინვოისის ერთეულის ფასების შენარჩუნებით;

 **ქვეკონტრაქტორების მოზიდვ**

არ დაიშვება

1. **გადახდის პირობები**

აუცილებელია კოორდინაცია RMG Copper-ის შესყიდვების დეპარტამენტთან და წარმოების პროექტების დეპარტამენტთან.

1. **დანართები**

დანართი 001-РД-ЭН1-П, 001-РД-ЭН2-П, 001-РД-ЭН-П

**შემუშავებული:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| ინჟინერ-ენერგეტიკოსი |  | ვ.კოსტილევი |