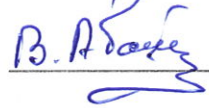


ვამტკიცებ

წარმოების დირექტორი

მიწისქვეშა სამთო სამუშაოების დარგში

შპს „RMG Auramine“



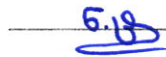
ვ. აბაშმაძე

„28“ „07“ 2026 წ.

შეთანხმებულია

მთავარი გეოლოგი

შპს „RMG Auramine“



ნ. ტატლაშვილი

„28“ „07“ 2026 წ.

ტექნიკური სპეციფიკაცია

ინტეგრირებული ყებზიანი სამსხვრეველისა და ავტომატური მბრუნავი სინჯის
შემკვეცი დანადგარის შესყიდვა

1. შესყიდვის ობიექტი

წინამდებარე ტექნიკური სპეციფიკაცია განსაზღვრავს შპს „RMG Auramine“-ის
ბერთაკარის საბადოს გეოლოგიური სინჯის მომზადების ლაბორატორიისათვის
განკუთვნილი ინტეგრირებული ყებზიანი სამსხვრეველისა და ავტომატური მბრუნავი
სინჯის შემკვეცი დანადგარის მინიმალურ ტექნიკურ მოთხოვნებს.

დანადგარი უნდა წარმოადგენდეს ერთიან ქარხნულ კონსტრუქციას, რომელშიც
ყებზიანი სამსხვრეველი და ავტომატური მბრუნავი სინჯის შემკვეცი
ინტეგრირებულია ერთ სისტემაში.

2. გამოყენების სფერო

დანადგარი განკუთვნილია გეოლოგიური სინჯების, მადნებისა და ქანების პირველადი დამსხვრევის, დამსხვრეული მასალის ავტომატური წარმომადგენლობითი შემკვეცისა და ლაბორატორიული ანალიზისთვის საჭირო წარმომადგენლობითი სინჯის მოსამზადებლად.

3. შესყიდვის შემადგენლობა

1. ინტეგრირებული ყბებიანი სამსხვრეველი ავტომატური მბრუნავი სინჯის შემკვეცით;
2. დანადგარის ექსპლუატაციისათვის საჭირო ყველა ძირითადი მექანიკური და ელექტრული კომპონენტი.

ტექნიკური მოთხოვნები

№ პარამეტრი	მოთხოვნა
1 დანადგარის ტიპი	ინტეგრირებული ყბებიანი სამსხვრეველი ავტომატური მბრუნავი სინჯის შემკვეცით
2 სამსხვრეველის წარმადობა	საშუალოდ 2-2.5 ტ/სთ
3 დასამუშავებელი მასალის მაქსიმალური ზომა	150-170 მმ
4 გამომავალი ფრაქცია	5-30 მმ
5 გამომავალი ღრიჭოს რეგულირება	აუცილებელია
6 კონსტრუქცია	მძიმე დატვირთვაზე გათვლილი, ერთიანი ქარხნული კონსტრუქცია
7 შემკვეცი	ინტეგრირებული ავტომატური მბრუნავი სინჯის შემკვეცი დამოუკიდებელი ელექტროძრავით
8 ელექტრო კვება	380 V / 50 Hz / სამფაზიანი

- | | |
|--|--|
| 9 კონსტრუქციისა და მიმღები ბუნკერების მასალა | სინჯის მიმღები ბუნკერები უნდა იყოს დამზადებული კოროზიისადმი მდგრადი (უჟანგავი) ფოლადისაგან, ხოლო დანადგარის კონსტრუქცია უნდა იყოს შეღებილი მაღალი ხარისხის სამრეწველო საღებავით. |
| 10 უსაფრთხოების სისტემა | ყველა მბრუნავი და მოძრავი ნაწილი დაცული უნდა იყოს უსაფრთხოების დამცავი ფარებით |
| 11 გარანტია | არანაკლებ 12 თვე |
| 12 შესაბამისობა სტანდარტებთან | CE სერტიფიკატი ან ეკვივალენტური შესაბამისობის დოკუმენტი |
| 13 ტექნიკური დოკუმენტაცია | ტექნიკური პასპორტი, ექსპლუატაციის ინსტრუქცია და შესაბამისობის სერტიფიკატები |
| 14 სისტემის მუშაობის პრინციპი | დამსხვრეული მასალა სამსხვრევლიდან ავტომატურად უნდა მიეწოდებოდეს ინტეგრირებულ მბრუნავ სინჯის შემკვეცს დამატებითი ხელით გადატანის გარეშე. |
| 15 მდგომარეობა | ახალი, გამოუყენებელი და ქარხნული წარმოების |

შეიმუშავა

სინჯის მომზადების ლაბორატორიის ხელმძღვანელი
შპს „RMG Auramine“

ა. ჯოი ავთანდილ ვარძელაშვილი