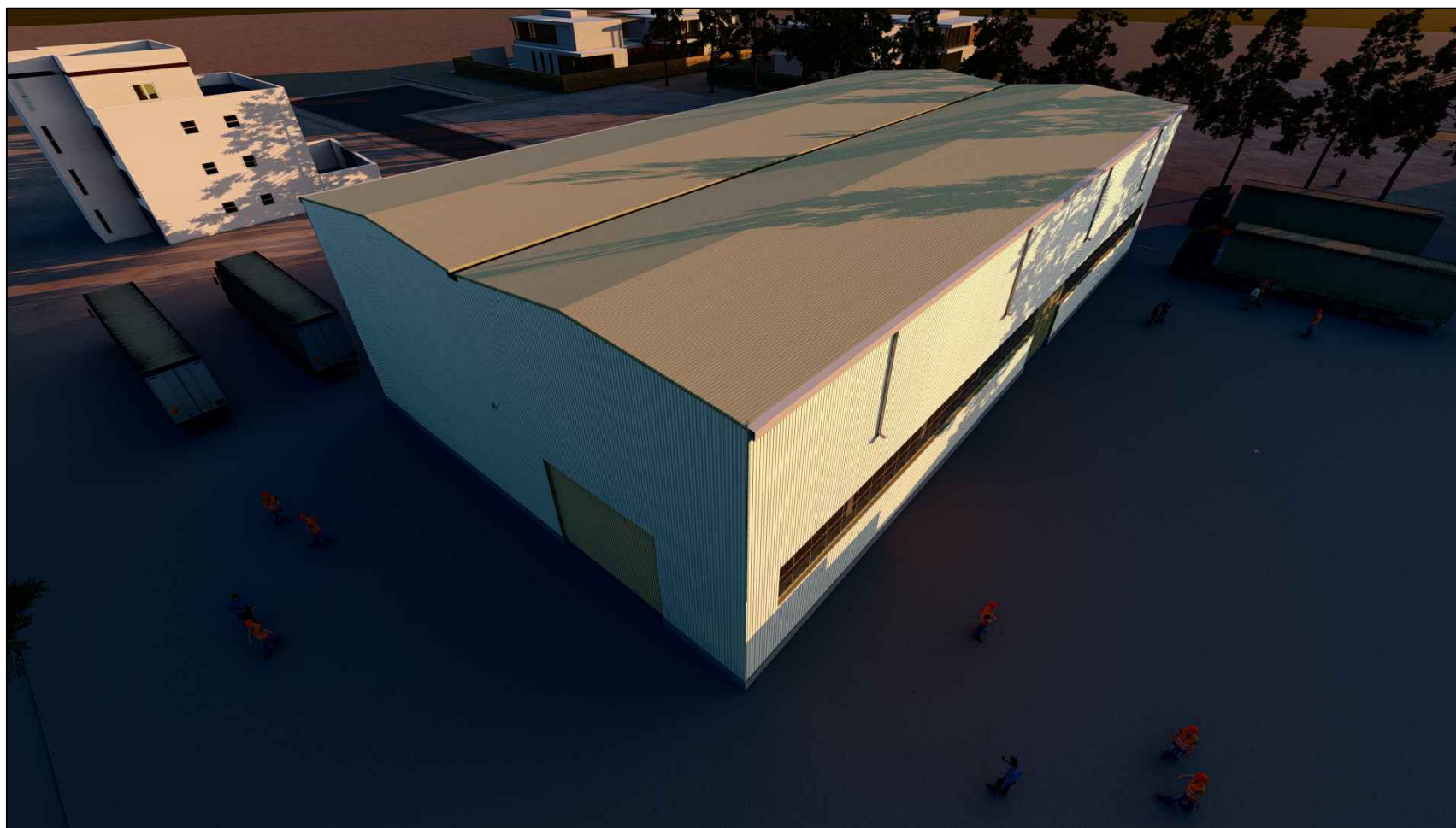


მე-14 შენობის გამაგრების პროექტი



სახურავის დემონტაჟი

დამკვეთი: კნაუფ გიპს თბილისი

ს/ნ: 205181532

მისამართი: ქ. თბილისი, ქიზიყის ქ. N17, ენუქიძის ქ. N7

ს/კ: 01.19.22.003.042

საპროექტო ორგანიზაცია: სს "ინოსისტემსი"

ს/ნ: 405460317

ინჟინერი: გიორგი ძულიაშვილი

შეასრულა: რეზო ჭაფანიძე

დირექტორი: დ.ჩხენკელი



2026

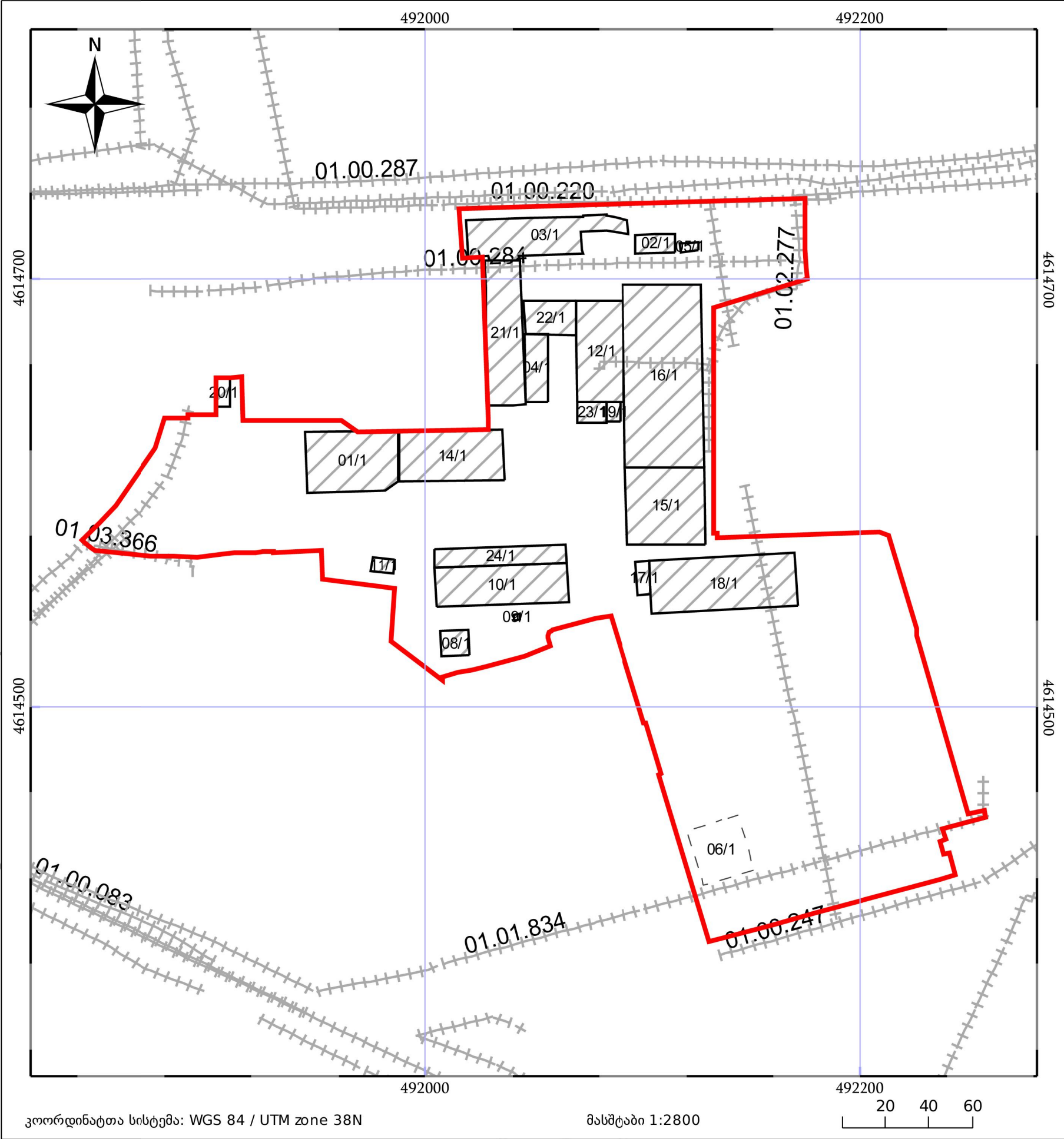


საკადასტრო გეგმა

საჯარო რეესტრის ეროვნული
სააგენტო

საკადასტრო კოდი: 01.19.22.003.042
განცხადების ნომერი: 882026100068
მომზადების თარიღი: 13/02/2026

ნაკვეთის დანიშნულება: არასასოფლო სამეურნეო
ფართობი: 57407 კვ.მ (WGS 84 / UTM zone 38N)



მშენებარე ნაგებობა	ნაკვეთის საკადასტრო საზღვარი	შენობა/ნაგებობა
ხაზობრივი ნაგებობა	ტყის ფონდი	ვალდებულება

ნახაზების უწყისი		
რიგ №	ღ ა ს ა ხ ე ლ ე ბ ა	შენიშვნა
1	ნახაზების უწყისი	001
2	განმარტებითი ბარათი	002
3	არსებული წიბოვანი ფილის გადახურვა	003
4	კვეთი 1 - 1 2 - 2	004
5	სქემა	005
6	დანართი 1	006
7	დანართი 2	007
8	დანართი 3	008

დამკვეთი :

ს/ნ:

მისამართი:

ს/კ:

WWW.INNOSYSTEMS.GE



გ.ფშაველას #16
ქ.თბილისი
საქართველო

INFO.INNOSYSTEMS@GMAIL.COM
+995 32 237 10 07
+995 23 70 177
ს/ნ: 405460317

შენიშვნა:
1. ნახაზზე ზომები მოცემულია მილიმეტრებში
2. ექსპლუატაციაში მიღებამდე პროექტში
შესაძლებელია განხორციელდეს ცვლილებები
3. პროექტის ყველა ცვლილება შეიძნელებული
უნდა იყოს პროექტის ავტორთან

xxx პროექტი

xxx

პროექტის ნომერი:

ნახაზის ნომერი: IS-xxx-AR-DW

ნახაზის დასახელება

ნახაზების უწყისი

ინჟინერი:

გ. ბულიაშვილი

შემსრულებელი

რ. ჯაფარიძე

დირექტორი:

დ. ჩხეიძე

ფურცლის ზომა

ფურცლის რაოდენობა

გვერდი

10

001

A3

მაშტაბი

თარიღი

2026.04.27

განმარტებითი ბარათი

შენობის სახურავის წიბოვანი ფილების დემონტაჟის პროექტი

1. გადახურვის სადემონტაჟო წიბოვანი ფილის მიახლოებითი მაქსიმალური წონა $G=3.6$ ტონა (3.0×6.0 მეტრი). სადემონტაჟო წიბოვანი ფილის რაოდენობა 64 ცალი. სახურავის ჰიდროიზოლაციის მიახლოებითი ფართი 1225 მ^2 , საიზოლაციო ფენის (კერამზიტი ქვიშა) მიახლოებითი მოცულობა $V=612 \text{ მ}^3$. გადახურვაში მონოლითური უბნების ფართი 230.4 მ^2 .
2. გამოყენებული ტექნიკა და მისი ტექნიკური მახასიათებლები იხ. დანართი 2;3 (გვერდი 7;8).
3. დემონტაჟი ხორციელდება ხუთკაციანი ბრიგადის მიერ (ორი მონტაჟორი; შემდუღებელი; ორი მეზაგირე) შემდეგი თანმიმდევრობით:

3.1.1. მონტაჟორები ასრულებენ ფილებს შორის ნაკერების გაწმენდას ხსნარისგან და ხვრელების გაჭრას ფილებსა და ფილებს შორის. (ბაგირების CKK-2,0 გატარებისთვის ფილების გრძივი და განივი მიმართულებით გაჭიმვისთვის. ხვრელების გაჭრა განხორციელდეს ასაწევი კონსტრუქციის არ არსებობის ან დაზიანების შემთხვევაში). ნაკერების გასაწმენდად და ხვრელების გასაჭრელად გამოიყენება ელექტრო პერფორატორები, ჩაქუჩი, ცივი საჭრელი, ჯაგრისები. ნაკერების გაწმენდის შედეგად მიღებული ნარჩენები ნიჩბებით იტვირთება კონტეინერებში და კრანის მეშვეობით ჩამოიწევა ქვემოთ, ან იყრება ვერტიკალური ჟოლოს საშუალებით. ნაკერების გაწმენდისა და ხვრელების გაჭრის სამუშაოების პერიოდში, უნდა დამონტაჟდეს დამცავი ბაგირები უსაფრთხოების ნორმების შესაბამისად. ზემოთ ჩამოთვლილი სამუშაოების დასრულების შემდეგ აუცილებელია დამცავი სისტემის დემონტაჟი და სადემონტაჟო ფილების მთელი ფართობის გაწმენდა ნარჩენებისა და გამოყენებული ხელსაწყოებისგან.

3.1.2. შემდუღებელი ავტომწის კალათიდან ასრულებს შედუღებული ნაკერების მოჭრას სადემონტაჟო გადახურვის ფილასა და ფერმას შორის არსებული ჩასატანებელ დეტალებს შორის.

3.1.3. მონტაჟორები M1 და M2, რომლებიც იმყოფებიან სადემონტაჟო გადახურვის ფილაზე, და მეზაგირე C1, რომელიც იმყოფება ავტომწის კალათაში, ასრულებენ ფილის ბაგირების დამაგრების სქემის შესაბამისად (იხ. დანართი 1. გვერდი 6). უნივერსალური ბაგირები CKK-2,0 დამაგრებას ფილების გრძივი კვეთის გარშემო, ფილებში და ფილებს შორის ნაკერებში გაჭრილი ხვრელების გავლით; შემდეგ ბაგირის ერთი ბოლო გატარდება მეორე მარყუჟში, იჭიმება და ეკიდება კრანის ოთხტოტიან ბაგირს.

3.1.4. ბაგირების დამაგრების დასრულების შემდეგ, მეზაგირე C1 ჩამოდის ავტომწიდან და მეზაგირე C2-თან ერთად ამზადებს ადგილს დასაწყობების მოედანზე.

3.1.5. მონტაჟორი M1 აძლევს ბრძანებას კრანის მემანქანეს ბაგირების დაჭიმვის შესახებ და საჭიროების შემთხვევაში მონტაჟორ M2-თან ერთად ასწორებს მათ. ბაგირების სისწორისა და საიმედოობის გადამოწმების შემდეგ მონტაჟორები გადადიან უსაფრთხო მანძილზე (ფილის გადაადგილების მიმართულების საპირისპირო მხარეს) და მონტაჟორი M1 აძლევს ბრძანებას კრანის მემანქანეს ფილის აწევაზე. ფილას აწევენ დაახლოებით 0,5 მ სიმაღლეზე სახურავის დონიდან, რის შემდეგაც მონტაჟორი M1 აძლევს ბრძანებას კრანის მემანქანეს ფილის გადატანაზე დასაწყობების მოედნის მიმართულებით.

3.1.6. მეზაგირე C1 და C2 იღებენ ფილას დასაწყობების მოედანზე და ალაგებენ მას ხის საყრდენებზე და ბაგირების მოხსნას დასაწყობებული ფილიდან.

გამოყენებული ლიტერატურა:

1. СП 48.13330.2019 - СВОД ПРАВИЛ
2. СП 325.1325800.2017 - ДАНИЯ И СООРУЖЕНИЯ. ПРАВИЛА ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ ПРИ ДЕМОНТАЖЕ И УТИЛИЗАЦИИ

დამკვეთი :

ს/ნ:

მისამართი:

ს/კ:

WWW.INNOSYSTEMS.GE



ვ.ფშაველას #16 ქ.თბილისი საქართველო	INFO.INNOSYSTEMS@GMAIL.COM +995 32 237 10 07 +995 23 70 177 ს/ნ: 405460317
-------------------------------------	---

შენიშვნა:
1. ნახაზზე ზომები მოცემულია მილიმეტრებში
2. ექსპლუატაციაში მიღებამდე პროექტში შესაძლებელია განხორციელდეს ცვლილებები
3. პროექტის ყველა ცვლილება შეიხმებული უნდა იყოს პროექტის ავტორთან

xxx პროექტი

xxx

პროექტის ნომერი:

ნახაზის ნომერი: IS-xxx-AR-DW

ნახაზის დასახელება

ნახაზების უწყისი

ინჟინერი: გ. მულიაშვილი

შემსრულებელი რ. ჭაფანაძე

დირექტორი: დ. მხერვალი

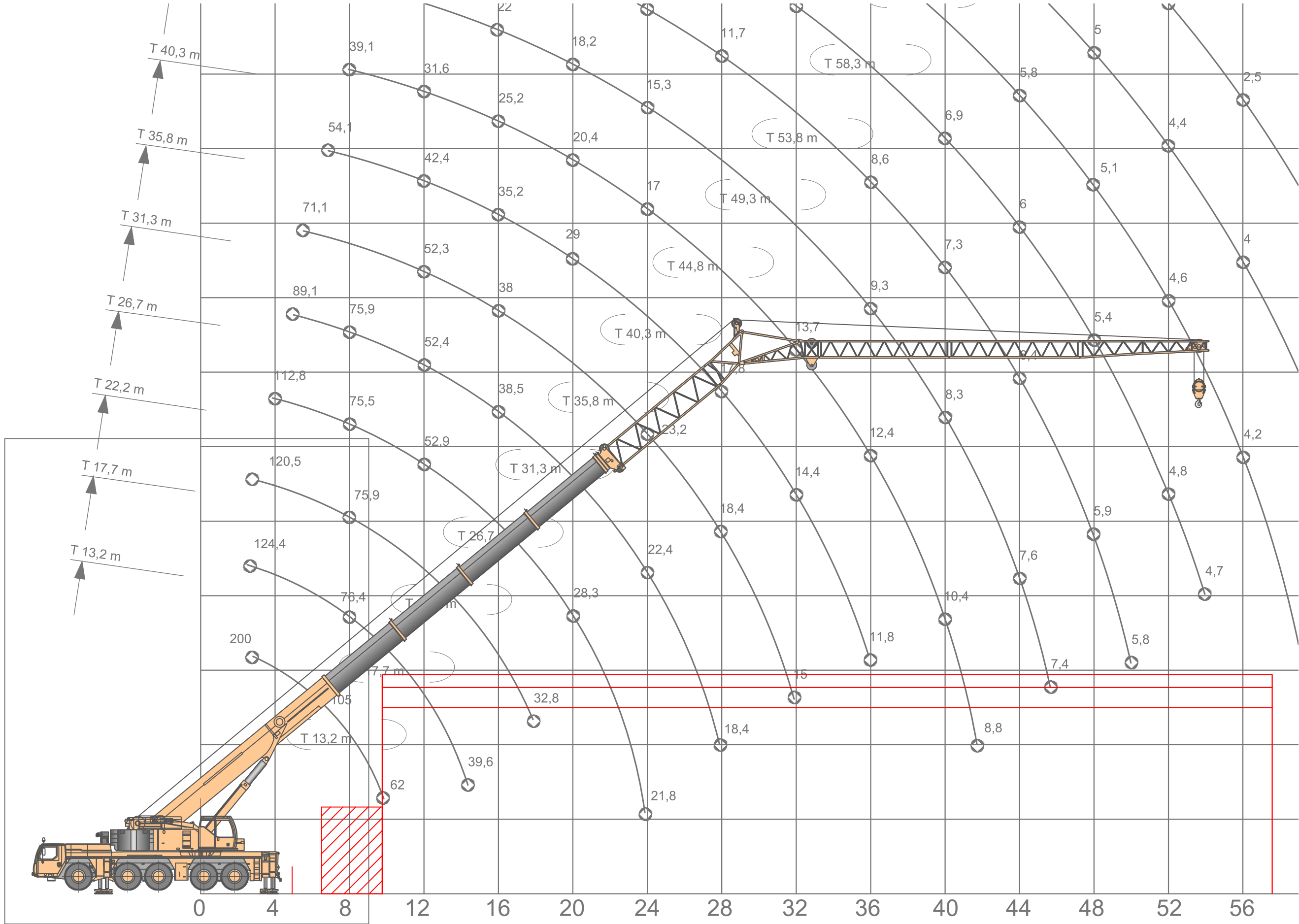
ფურცლის ზომა	გვერდი	ფურცლის რაოდენობა
--------------	--------	-------------------

A3	002	10
----	-----	----

მაშტაბი

თარიღი	2026.04.27
--------	------------

Liebherr LTM 1200-5.1(ან მისი ანალოგი)_ის დატვირთვის განაწილებისა და შესაბამისი პოზიციის განლაგების სქემა
შ. 1:200



დამკვეთი :

ს/ნ:

მისამართი:

ს/კ:

WWW.INNOSYSTEMS.GE



ვ.ფშაველას #16
ქ.თბილისი
საქართველო

INFO.INNOSYSTEMS@GMAIL.COM
+995 32 237 10 07
+995 23 70 177
ს/ნ: 405460317

შენიშვნა:

1. ნახაზზე ზომები მოცემულია მილიმეტრებში
2. ესპლორაციონი მიღებულ პროექტში შესაძლებელია განხორციელდეს ცვლილებები
3. პროექტის ყველა ცვლილება შეიძლება უნდა იყოს პროექტის ავტორთან

xxx პროექტი

xxx

პროექტის ნომერი:

ნახაზის ნომერი: IS-xxx-AR-DW

ნახაზის დასახელება

კვეთი 3-3

ინჟინერი:

გ. ბუღალაძე

შემსრულებელი

რ. ჯაფარიძე

დირექტორი:

დ. მუხრანელი

ფურცლის ზომა

ფურცლის რაოდენობა

A3

005

10

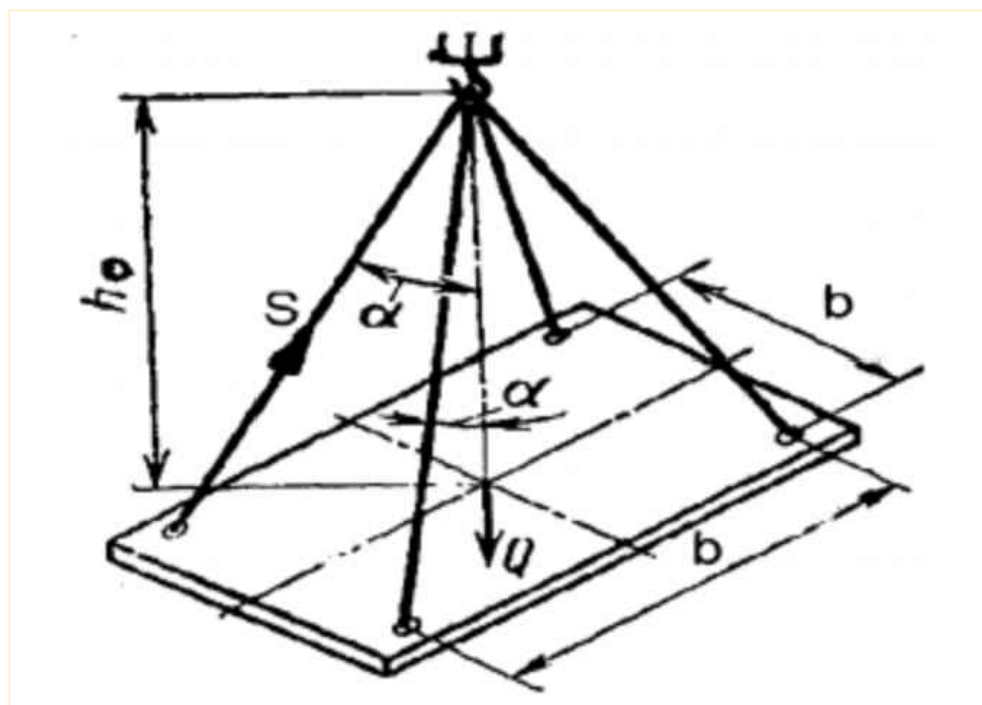
მაშტაბი

1:200

თარიღი

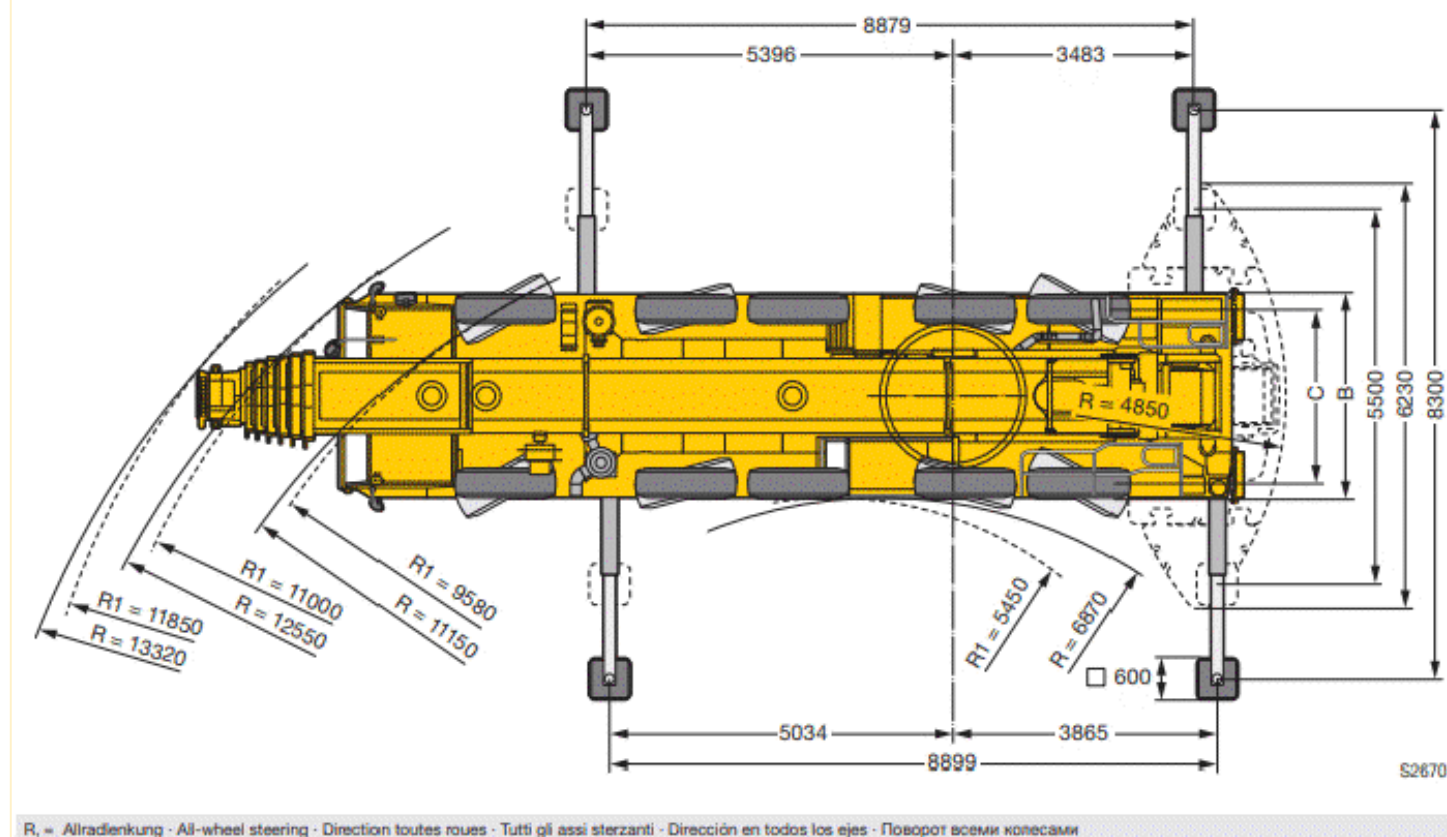
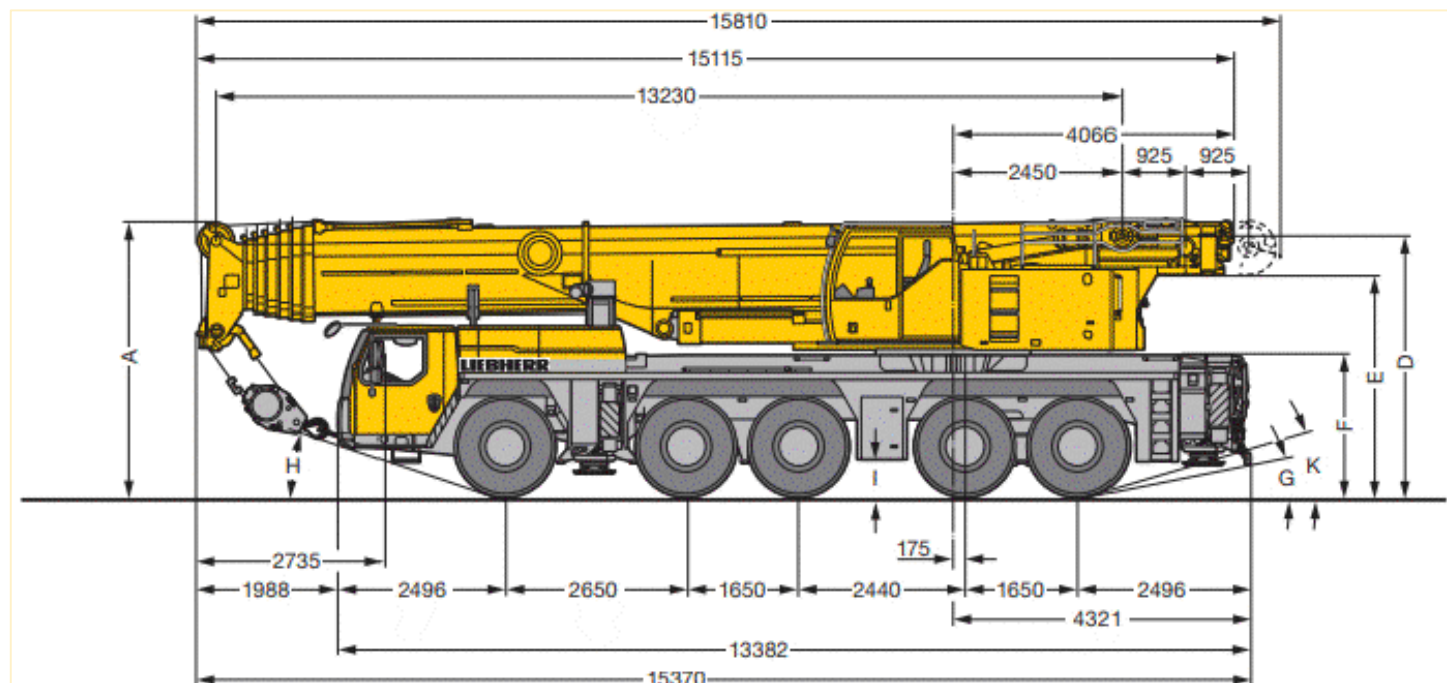
2026.04.27

დანართი 1
გადახურვის წიბოვანი ფილის აწევის ტიპური ფრაგმენტი



ფოტო 1

Liebherr LTM 1200-5.1 (ან მისი ანალოგი)



R₁ = Allradlenkung - All-wheel steering - Direction toutes roues - Tutti gli assi sterzanti - Dirección en todos los ejes - Поворот всеми колесами

	Maße - Dimensions - Encombrement - Dimensioni - Dimensiones - Размеры mm										
	A	A	B	C	D	E	F	G	H	I	K
		150 mm*									
385/95 R 25 (14.00 R 25)	3950	3800	3000	2563	3704	3139	2000	10°	15°	377	15°
445/95 R 25 (16.00 R 25)	4000	3850	3000	2551	3754	3189	2050	11°	17°	427	16°
525/80 R 25 (20.5 R 25)	4000	3850	3100	2573	3754	3189	2050	11°	17°	427	16°

* abgesenkt - lowered - abaissé - abbassato - suspensión abajo - шасси опущено

ფოტო 3



ფოტო 2

დამკვეთი :

ს/ნ:

მისამართი:

ს/კ:

WWW.INNOSYSTEMS.GE



ვ.ფშველას #16
ქ.თბილისი
საქართველო

INFO.INNOSYSTEMS@GMAIL.COM
+995 32 237 10 07
+995 23 70 177
ს/ნ: 405460317

- შენიშვნა:
1. ნახაზზე ზომები მოცემულია მილიმეტრებში
 2. ესპლოატაციის მიზნად პროექტში შესაძლებელია განხორციელდეს ცვლილებები
 3. პროექტის ყველა ცვლილება შეიძლება აღინიშნოს უნდა იყოს პროექტის ავტორთან

xxx პროექტი

xxx

პროექტის ნომერი:

ნახაზის ნომერი: IS-xxx-AR-DW

ნახაზის დასახელება

კვეთი 3-3

ინჟინერი:

მუშაულებელი

დირექტორი:

ფურცლის ზომა

A3

მატაბი

თარიღი



გვ. 006

ფურცლის რაოდენობა 10

2026.04.27

დანართი 2
Liebherr LTM 1200-5.1 (ან მისი ანალოგი) _ ის მუშაობის პირობების და ტექნიკური მახასიათებლების შესაბამისად

13,2 – 72 m T 360° 72 t EN																		
m	13,2 m		17,7 m	22,2 m	26,7 m	31,3 m	35,8 m	40,3 m	44,8 m	49,3 m	53,8 m	58,3 m	62,8 m	66,7 m	67,3 m	71,2 m	72 m	m
3	200	133,8	124,4	120,5														3
3,5	142	131,3	125,5	120,7														3,5
4	133	123,6	123,6	119	112,8													4
4,5	125	115,4	115,3	115,1	111,4													4,5
5	117	107,7	107,8	107,6	107,2	89,1												5
6	105	94,8	95,4	94,7	94,4	87,1	71,1											6
7	93	84,5	85,1	84,4	84	82,9	69,5	54,1										7
8	82	75,9	76,4	75,9	75,5	75,9	66,5	52	39,1									8
9	73	68,7	69,3	68,7	69,2	68,7	62,5	49,7	37,3	31,1								9
10	62	62,6	63,2	62,6	63,1	62,7	58,6	47,3	35,4	29,7	24,9							10
11			57,7	57,1	57,7	57,2	55,2	44,8	33,5	28,4	24	19,7						11
12			53	52,3	52,9	52,4	52,3	42,4	31,6	27,1	23,2	19,1	16					12
13			48,5	48,6	48,5	48	48,6	40,4	29,7	25,8	22,3	18,5	15,6	12,1	13,2			13
14			44,7	44,8	44,6	44	44,8	38,7	27,8	24,5	21,4	18	15,2	11,8	12,9	11		14
15			39,6	41,2	40,9	41,1	41,2	37	26,5	23,2	20,5	17,4	14,8	11,5	12,6	10,8	10,6	15
16				38,1	37,8	38,5	38	35,2	25,2	22	19,5	16,8	14,4	11,2	12,3	10,5	10,4	16
18				32,8	32,4	33,2	32,6	32,4	22,5	20,1	17,8	15,5	13,6	10,5	11,7	9,9	9,8	18
20					28,3	28,9	28,3	29	20,4	18,2	16,3	14,4	12,7	9,9	11	9,4	9,3	20
22					25,7	25,4	25,9	25,5	18,7	16,5	15	13,4	11,9	9,2	10,4	8,9	8,7	22
24					21,8	22,4	23,2	22,6	17	15,3	13,6	12,5	11,2	8,6	9,7	8,4	8,2	24
26						19,8	20,6	19,9	15,9	14,1	12,7	11,6	10,5	8,1	9,2	7,9	7,6	26
28						18,4	18,4	17,8	15,2	12,9	11,7	10,8	9,7	7,6	8,7	7,5	7,1	28
30							16,6	15,9	14,4	11,8	10,8	10	9,1	7,1	8,2	7,1	6,6	30
32							15	14,4	13,7	11	9,9	9,3	8,5	6,6	7,8	6,6	6,2	32
34								13	13,1	10,1	9,2	8,5	8	6,3	7,4	6,2	5,7	34
36								11,8	12,4	9,3	8,6	7,9	7,4	5,9	7	5,9	5,3	36
38									11,3	8,8	7,9	7,4	6,9	5,5	6,6	5,6	5	38
40									10,4	8,3	7,3	6,9	6,5	5,2	6,2	5,3	4,7	40
42									8,8	7,9	6,9	6,5	6,1	4,9	5,9	5	4,3	42
44										7,6	6,4	6	5,8	4,6	5,6	4,7	4	44
46										7,4	6,1	5,7	5,4	4,4	5,3	4,5	3,7	46
48											5,9	5,4	5,1	4,1	5	4,3	3,5	48
50											5,8	5,1	4,8	3,9	4,7	4,1	3,2	50
52												4,8	4,6	3,7	4,4	3,8	3	52
54												4,7	4,3	3,5	4,2	3,6	2,7	54
56													4,2	3,3	4	3,5	2,5	56
58													4	3,1	3,8	3,3	2,3	58
60													3,9	3	3,6	3,1	2,1	60
62														2,8	3,4	3	1,9	62
64														2,8	3,3	2,9	1,8	64
66																2,8	1,6	66
68																2,7		68

* nach hinten - over rear - en arrière - sul posteriore - hacia atrás - стрела повернута назад

t_210_00040_00_000 / 00011_01_000

ფოტო 4

დამკვეთი :

ს/ნ:

მისამართი:

ს/კ:

WWW.INNOSYSTEMS.GE

inno

SYSTEMS

ინოვაციური სისტემები

ვ.ფშაველას #16 ქ.თბილისი საქართველო

INFO.INNOSYSTEMS@GMAIL.COM
+995 32 237 10 07
+995 23 70 177
ს/ნ: 405460317

შენიშვნა:

1. ნახაზზე ზომები მოცემულია მილიმეტრებში
2. ესპლანდინი მიღებულია პროექტში შესაძლებელი განხორციელების ცვლილებები
3. პროექტის ყველა ცვლილება შეიძლება უნდა იყოს პროექტის ავტორთან

xxx პროექტი

xxx

პროექტის ნომერი:

ნახაზის ნომერი: IS-xxx-AR-DW

ნახაზის დასახელება

კვეთი 3-3

ინჟინერი:

გ. ბუღაძე

შემსრულებელი

რ. ჯაფარიძე

დირექტორი:

დ. ჩხეიძე

ფურცლის ზომა

ფურცლის რაოდენობა

ფურცლის ნომერი

A3

007

10

მამულები

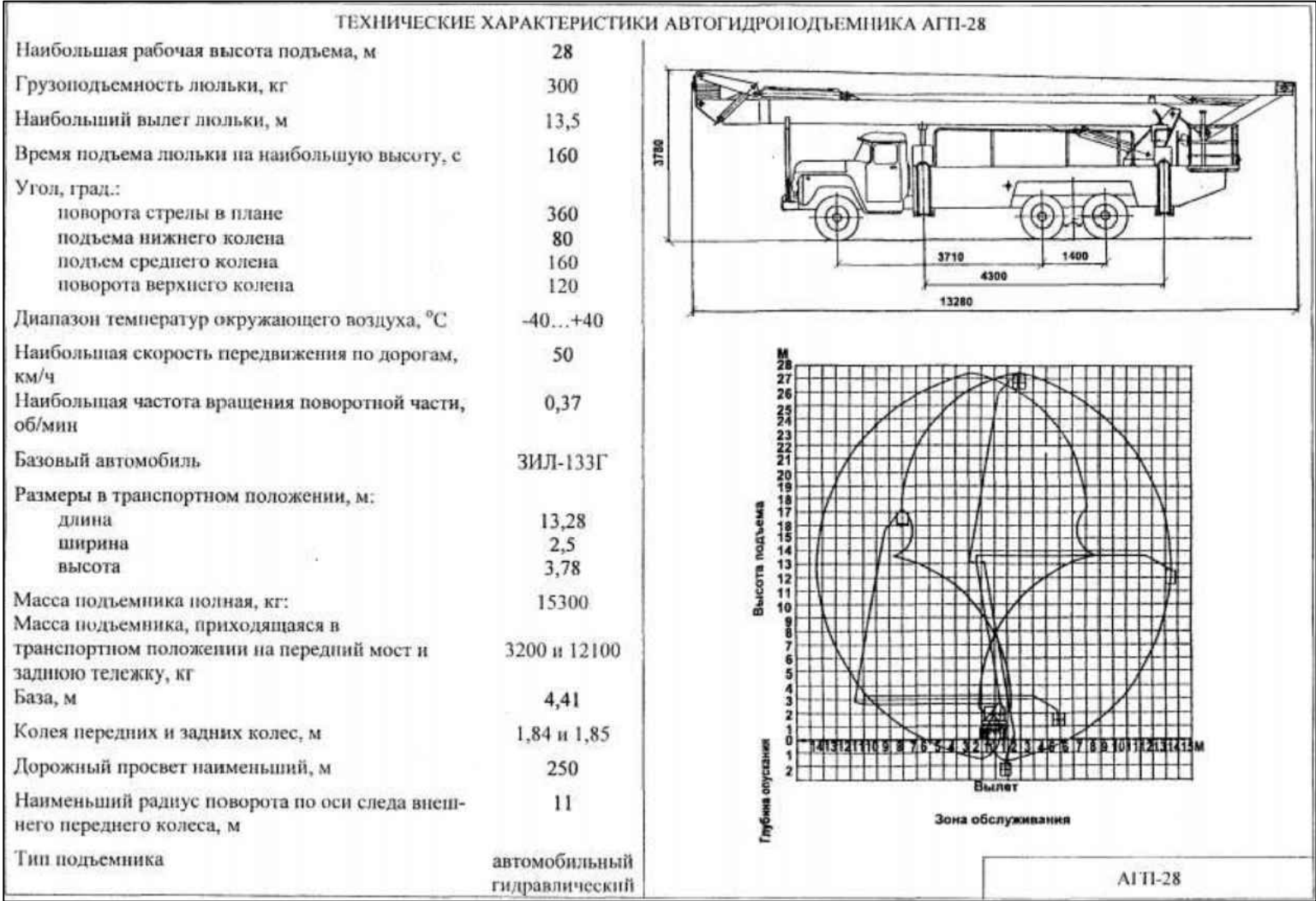
თარიღი

2026.04.27

დანართი 3
Автовышка АГП - 28 Камаз 4572 (ან მისი ანალოგი) _ ის მუშაობის პირობების და ტექნიკური მახასიათებლების შესაბამისად

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ АГП-28 КАМАЗ 4572	
Базовое шасси	КАМАЗ
Грузоподъемность люльки, кг	200
Максимальный вылет стрелы, м	13,5
Время подъема люльки на максимальную высоту, с	210
Угол вращения поворотной части, град	360
Максимальная транспортная скорость передвижения, км/ч	90
Полная масса транспортного средства, кг	15 500
Габаритные размеры в транспортном положении, мм	14700x2500x3960

ფოტო 5



ფოტო 6

დამკვეთი :	
ს/ნ:	
მისამართი:	
ს/კ:	
WWW.INNOSYSTEMS.GE  ინოსისტემსი	
ვ.ფშველას #16 ქ.თბილისი საქართველო	INFO.INNOSYSTEMS@GMAIL.COM +995 32 237 10 07 +995 23 70 177 ს/ნ: 405460317
შენიშვნა: 1. ნახაზზე ზომები მოცემულია მილიმეტრებში 2. ექსპლუატაციის მიზნად პროექტი შესაძლებელია განხორციელდეს ცვლილებები 3. პროექტის ყველა ცვლილება შეიძლება უნდა იყოს პროექტის ავტორთან	
xxx პროექტი	
xxx	
პროექტის ნომერი:	
ნახაზის ნომერი: IS-xxx-AR-DW	
ნახაზის დასახელება	
კვეთი 3-3	
ინჟინერი:	გ. ბუღალაძე
შემსრულებელი	რ. ჯაფარიძე
დირექტორი:	დ. ჩხეიძე
ფურცლის ზომა	ა3
ფურცლის რაოდენობა	10
მამულები	008
თარიღი	2026.04.27